



Modulbeschreibung

Studiengang und Schwerpunkt:

Master of Engineering:

Produktionstechnik und -management

Abk.: OpM	Modultitel: Operations Management
Modulkoordination/ Modulverantwortliche/r	Schmidek
Lehrende Professoren	Schmidek, Kreutzfeldt
Zeitraum/ Semester/ Angebotsturnus	jährlich
Credits	3
Arbeitsaufwand (Workload)	Präsenzstudium 2 h (SWS), Selbststudium 66 h
Status	
Teilnahmevoraussetzungen/ Vorkenntnisse	Industriebetriebslehre, Produktionsplanung und – steuerung, Managementmethoden, Fertigungstechnik, Prozessmanagement
Teilnehmerzahl	
Lehrsprache	deutsch, Folien teilweise in Englisch

Zu erwerbende Kompetenzen/ Lernziele

Fachlich-inhaltliche und methodische Kompetenzen

- Die Studierenden sind in der Lage....
- Auswirkungen unterschiedlicher technologie- und produktionsorganisationsbezogener Konzepte auf die betrieblichen Ziel und Leistungsgrößen zu erkennen, deren Beeinflussbarkeit zu bewerten und Konzepte zur Verbesserung methodisch zu erarbeiten
- Anhand branchenspezifischer Anforderungen Planungs- und Optimierungsmethoden zur Gestaltung komplexer Prozesse in der Supply Chain anwenderspezifisch weiterzuentwickeln und erfolgreich einzusetzen
- Konzepte und Methoden zur Unternehmensentwicklung und Prozessverbesserung für unterschiedliche Anwendungsfälle zu verstehen, spezifisch anzupassen und anzuwenden.

Sozial- und Selbstkompetenz

- wird durch Teamarbeit , Moderation von Arbeitsgruppen und Ergebnispräsentationen etc. weiterentwickelt

Lerninhalte

- Strategien zur Unternehmens/Produktionsorganisation
- Vertiefung: technologie-, organisationsbezogene Fertigungskonzepte
- Auswirkungen unterschiedlicher Produktionskonzepte auf die betrieblichen Ziel- und Leistungsgrößen, Funktionsintegration in Insel-und Segmentstrukturen, Betrachtung von Prozessketten
- Gestaltung von Grundstrukturen des Materialfluss- und Fertigungslayout unter Berücksichtigung der Organisationskonzepte
- Entwicklung von Optimierungskonzepten für die Produktion bei verschiedenen branchenspezifischen Anforderungen und strategischen Zielsetzungen (Fallstudien).
- Einsatz und Bewertung von Planungsmethoden zur Gestaltung komplexer Prozesse in der Supply Chain



Modulbeschreibung

- Vorstellung, Bewertung und Einsatzmöglichkeit von Konzepten und Tools zur Prozessverbesserung (20 Keys, Six Sigma ,etc.)

Zugehörige Lehrveranstaltungen

Lehr- und Lernformen/ Methoden / Medienformen

Fallstudien und Planspiel orientierte Lehrveranstaltung;
Vorstellung aktueller Aufgabenstellungen des Operations Management aus der Praxis und methodische Erarbeitung von Lösungsansätzen; Praxisbeitrag durch Exkursion bzw. Industrievertreter
PPT/Beamer,F

Studien- und Prüfungsleistungen

Leistungsnachweis

Literatur/ Arbeitsmaterialien

Slack, N., Chambers, S., Johnston, R.: Operations Management , fourth edition, Pearson Education Ltd., Harlow (UK) 2004

Rother, M., Shook, J., Sehen lernen : Wertstromdesign zur Erhöhung der Wertschöpfung und Beseitigung von Verschwendung, LOG X Verlag, Stuttgart 2000

...

Vorlesungsumdruck, Übungsmaterial