



# Modulbeschreibung

<b>Studiengang und Schwerpunkt:</b> <b>Bachelor of Engineering:</b> <b>Produktionstechnik und -management</b>	
<b>Abk.: BLECH</b>	<b>Modultitel: Konstruieren und Fertigen mit Blech</b>
<b>Modulkoordination/ Modulverantwortliche/r</b>	<b>Pries</b>
<b>Lehrende Professoren</b>	Pries, Hornberger, Gust
<b>Zeitraum/ Semester/ Angebotsturnus</b>	5. oder 6. Semester
<b>Credits</b>	4
<b>Arbeitsaufwand (Workload)</b>	Präsenzstudium 3 h (SWS), Selbststudium 84 h
<b>Status</b>	
<b>Teilnahmevoraussetzungen/ Vorkenntnisse</b>	Grundpraktikum, VL+Labor Fertigungstechnik, VL Produktionsmittel (vorteilhaft)
<b>Teilnehmerzahl</b>	Seminaristischer Unterricht (sU) 40, Laborübungen 16
<b>Lehrsprache</b>	deutsch
<b>Zu erwerbende Kompetenzen/ Lernziele</b>	
<b>Fachlich-inhaltliche und methodische Kompetenzen</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>Werkstücke, die früher klassische Gußteile waren oder spanend hergestellt wurden, werden heute zunehmend durch Blechkonstruktionen substituiert. Dieser Trend begründet sich in der Forderung nach leichten Bauteilen sowie den Vorteilen der Umform- und Stanztechnik wie der Kaltverfestigung des Werkstoffes, der sehr guten Werkstoffausnutzung sowie der geringen Stückkosten in der Massenfertigung.</li><li>Die Studenten werden in die Lage versetzt, die Machbarkeit von Blechkonstruktionen unter geometrischen und fertigungstechnischen Gesichtspunkten beurteilen zu können bzw die Konstruktion auch exemplarisch selber durchzuführen.</li><li>Es werden für die blechbearbeitende Fertigungstechnik ihre Möglichkeiten und Grenzen, ihre Berechnungs- und Gestaltungsgrundlagen vermittelt. Dabei werden die wichtigsten Verfahren der blechbearbeitenden Umform-, Trenn- und Fügetechnik erklärt und das Wissen an praktischen Beispielen exemplarisch vertieft.</li><li>In der Zusammenführung des Gelernten werden an Hand von beispielhaften Werkstücken durchgängige Fertigungsabläufe erarbeitet, Werkzeuge konstruiert, Maschinen ausgewählt und Kosten abgeschätzt.</li></ul>	
<b>Sozial- und Selbstkompetenz</b>	
<b>Lerninhalte</b>	
<ul style="list-style-type: none"><li>Konstruktion von Blechteilen</li><li>Biegefolgen, Anschlagplan, Machbarkeit prüfen, geometrische, werkzeug-, werkstoffbezogene Grenzen, Konstruktionshinweise</li><li>Umform-, Trenn-, Fügeverfahren</li><li>Beurteilung und Prüfung von Blechen, Herstellung und Bearbeitung von ebenen Blechen und Hohlkörpern, Berechnungsgrundlagen, Möglichkeiten und Verfahrensgrenzen</li></ul>	



Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hamburg

*Hamburg University of Applied Sciences*

# Modulbeschreibung

Zugehörige Lehrveranstaltungen	
<b>Lehr- und Lernformen/ Methoden / Medienformen</b>	seminaristischer Unterricht Overhead-Folien, Tafel, Beamer für Bilder und Filme
<b>Studien- und Prüfungsleistungen</b>	Erfolgreiche Laborteilnahme, Leistungsnachweis
<b>Literatur/ Arbeitsmaterialien</b>	zusätzliche Literatur nicht erforderlich Materialien werden als Kopiervorlage zur Verfügung gestellt