

Studiengang Flugzeugbau (Bachelor, Master)

| | | | |
|-----------------|--------------|--|--|
| BACHELORSTUDIUM | 1. Semester | Naturwissenschaftliche und technische Grundlagen: Mathematik, Statik, Werkstoffkunde, Festigkeitslehre, Darstellende Geometrie und CAD (Computer Aided Design), Datenverarbeitung | |
| | 2. Semester | | |
| | 3. Semester | Studienschwerpunkt Entwurf und Leichtbau | Studienschwerpunkt Kabine und Kabinensysteme |
| | 4. Semester | | |
| | 5. Semester | | |
| | 6. Semester | | |
| | 7. Semester | Industrielles Projekt Praxisphase und Bachelorarbeit | |
| MASTERSTUDIUM | 8. Semester | Praxisorientierte, wissenschaftliche Vertiefung in den Studienschwerpunkten | |
| | 9. Semester | Entwurf und Leichtbau und Kabine | Kabinensysteme |
| | 10. Semester | Masterarbeit | |