

**Richtlinie für die Vorpraxis der Bachelorstudiengänge
Maschinenbau und Produktion
Maschinenbau und Produktion (dual)
vom 09.05.2019**

1. Allgemeines

Grundlage für die Regelungen der Vorpraxis ist die Prüfungs- und Studienordnung der Bachelor-Studiengänge im Department Maschinenbau und Produktion an der Hochschule für Angewandte Wissenschaften Hamburg (§ 4) und die Allgemeine Prüfungs- und Studienordnung für Bachelor- und Masterstudiengänge der Ingenieur- Natur- und Gesundheitswissenschaften sowie der Informatik – APSO-INGI (§ 6). Die Prüfungs- und Studienordnungen schreiben vor, dass Studierende eine Vorpraxis von 13 Wochen Dauer durchführen. Als Vorpraxis wird praktischer Unterricht in einem vergleichbaren Umfang in einer ihrem Studiengang entsprechenden Fachrichtung oder eine ihrem Studiengang entsprechende Lehre oder vergleichbare praktische Ausbildung anerkannt. In Einzelfällen kann die Vorpraxis auch teilweise anerkannt werden, wenn in einem entsprechenden Umfang durch praktische Tätigkeit erworbene gleichwertige Kenntnisse nachgewiesen werden. Die Anerkennung der Vorpraxis erfolgt durch die Beauftragte oder den Beauftragten für Praktikumsangelegenheiten. Die Vorpraxis ist keine Zulassungsvoraussetzung. Insgesamt 13 Wochen müssen bis zur Anmeldung zu den Prüfungen des 4. Studienseesters nachgewiesen sein. Ein Teil der Vorpraxis sollte vor Aufnahme des Studiums abgeleistet werden.

2. Zweck der Vorpraxis

In der Vorpraxis sollen die Studierenden technische Werkstoffe sowie deren Be- und Verarbeitungsmöglichkeiten kennenlernen. Sie sollen sich einen Überblick über Betriebsmittel, Verfahren und Arbeitsmethoden verschaffen und Einblicke in naturwissenschaftlich-technische, organisatorische, ökonomische und soziale Zusammenhänge des Betriebsgeschehens erhalten. Diese praktische Arbeit ist eine wesentliche Voraussetzung für das Verständnis der Vorlesungen und Übungen in den technischen Studienfächern. Neben einfachen Handfertigkeiten sollen auch möglichst umfassende Einblicke in die vielgestaltigen Strukturen der Industriebetriebe vermittelt werden.

3. Inhalt, Ablauf und Durchführung der Vorpraxis

Tätigkeitsart	Inhalte (beispielhaft)	Dauer (+/- 1 Woche)
Grundlehrgang Metall	Grundlegende Handbearbeitung: Feilen, Meißeln, Anreißen, Sägen, Senken, Gewindeschneiden von Hand, Biegen	2 Wochen
Spanende maschinelle Fertigungsverfahren	Arbeiten an Werkzeugmaschinen: Drehen, Fräsen, Bohren, Hobeln, Räumen, Schleifen, Honen, NC/CNC-Bearbeitung	2 Wochen
Spanlose Fertigungsverfahren, Urformen	Arbeiten an Werkzeugmaschinen und Kennenlernen von Fertigungsverfahren: Gießen, Walzen, Schmieden, Pressen, Ziehen, Biegen, Kunststoffbe- und -verarbeitung	2 Wochen
Fügetechnik	Kennenlernen von Fertigungsverfahren: Schweißen, Löten, Kleben	1 Woche
Montage, Kontrolle	Montage und Reparatur von Maschinen, Geräten und Apparaturen; Fertigungskontrolle, Messen am Prüfstand	2 Wochen
Vorrichtungs- und Werkzeugbau	Herstellung von Werkzeugen, Bau von Vorrichtungen	2 Wochen

Arbeitsvorbereitung	Planung und Steuerung von Fertigungsverfahren und -abläufen	1 Woche
Konstruktion	Mitarbeit in der Konstruktion: Erstellen von technischen Zeichnungen und Stücklisten	1 Woche

Praktika, die in Laboratorien von deutschen Schulen (z.B. Technischen Gymnasien) absolviert wurden, können bei Vorlage entsprechender Bescheinigungen mit Stundenangaben für die einzelnen Tätigkeitsarten auf die Vorpraxis angerechnet werden (40 Std. = 1 Woche). Bei Vorlage von Bescheinigungen über die erfolgreiche Teilnahme an schweißtechnischen Lehrgängen erfolgt eine Anrechnung im Verhältnis 40 Std. = 1 Woche. Fachtechnische Ausbildungen bei Bundeswehr, Bundesgrenzschutz u. ä. auf maschinentechnischem Gebiet (z.B. Instandhaltung) können bei Vorlage entsprechender Bescheinigungen über Dauer und Art der Tätigkeiten berücksichtigt werden. Bedingung ist in jedem Fall, dass mindestens 7 Wochen der Vorpraxis in Industrie-Betrieben abgeleistet werden. Es müssen mindestens 7 Wochen der Vorpraxis in Deutschland oder deutschsprachigen Ländern absolviert werden. Praktika im Ausland können nur berücksichtigt werden, wenn sie den o.g. Tätigkeitsarten entsprechen. Die Vorpraxis kann auch in mehreren Teilen und in unterschiedlichen Ausbildungsbetrieben / Firmen durchgeführt werden.

4. Wahl der Ausbildungsbetriebe

Die Vorpraxis soll möglichst in Betrieben der metallverarbeitenden Industrie (Maschinen-, Elektro- und Fahrzeugindustrie, Schiffbau) abgeleistet werden. In Frage kommen aber auch alle Betriebe aus Industrie und Handwerk, die Kenntnisse in den unter 3. genannten Tätigkeitsarten vermitteln können. Die Studienbewerberin, der Studienbewerber bzw. bereits immatrikulierte Studierende müssen sich selbst um eine geeignete Praktikumsstelle bewerben. Es wird empfohlen, die für das Praktikum geeignete Betriebe bei der zuständigen Industrie- und Handelskammer oder beim Arbeitsamt zu erfragen.

5. Praktikumsnachweis

Während des Praktikums ist ein Berichtsheft zu führen. Darin ist täglich zu notieren, wie lange welche Arbeiten durchgeführt wurden. Weiterhin ist wöchentlich ein Bericht mit Skizzen über einen besonders wichtigen und/oder interessanten Vorgang (z.B. ein Fertigungsverfahren oder die Herstellung einer Maschine, Vorrichtung usw.) anzufertigen. Das Berichtsheft ist vom Ausbildungsbetrieb gegenzuzeichnen. Der Nachweis der praktischen Tätigkeiten muss nach Abschluss des Praktikums durch Vorlage einer formlosen Arbeitsbescheinigung des Ausbildungsbetriebes erfolgen. In dieser Bescheinigung müssen die durchgeführten Tätigkeitsarten mit Angabe der zugehörigen Dauer in Wochen einzeln aufgeführt werden. Die Vorlage eines Praktikumsvertrages ist für die Anerkennung nicht ausreichend. Praktika in ausländischen Betrieben müssen durch entsprechende Bescheinigungen und amtlich beglaubigte Übersetzungen davon nachgewiesen werden.

6. Beauftragte bzw. Beauftragter für Praktikumsangelegenheiten

Prof. Dr. Dietmar Pähler
 Department Maschinenbau und Produktion
 Fakultät Technik und Informatik
 HAW Hamburg
 Berliner Tor 21,
 20099 Hamburg
 Raum 116
 Telefon: 040/42875-8795
 E-Mail: dietmar.paehler@haw-hamburg.de