

STUDIERN AM DEPARTMENT MASCHINENBAU UND PRODUKTION - ÜBERSICHT

Master	MSc. Berechnung und Simulation im Maschinenbau 3 Semester	MSc. Konstruktions-technik und Produktentwicklung im Maschinenbau 3 Semester	MSc. Nachhaltige Energiesysteme im Maschinenbau 3 Semester	MSc. Produktionstechnik und –management 3 Semester	Hochschulübergreif. Studiengang Wirtschaftsingenieurwesen (HWI) 3 Semester
	<hr/>				
Bachelor	BSc. Maschinenbau und Produktion 7 Semester	BSc. Maschinenbau und Produktion (dual) 8 Semester	BSc. Mechatronik (Dep. Fahrzeugtechnik und Flugzeugbau) 7 Semester	BSc. Maschinenbau / Fertigungstechnik (Shanghai Hamburg College) 8 Semester	
	<hr/>				

STUDIERN AM DEPARTMENT MASCHINENBAU UND PRODUKTION - BACHELOR

Hauptpraktikum + Bachelorthesis				
Studienrichtung Digital Engineering and Mobility (DEM) 4.-6. Semester	Studienrichtung Energietechnik (ET) 4.-6. Semester	Studienrichtung Entwicklung und Konstruktion (EK) 4.-6. Semester	Studienrichtung Produktionstechnik und –management (PTM) 4.-6. Semester	Kernstudium 4.-6. Semester
Studienschwerpunkte: Mikromobilität Robotik und angewandte künstliche Intelligenz Service Engineering Digitale Produktion (mit PTM)	Studienschwerpunkte: Anlagenentwicklung Nachhaltige Energiesysteme Konstruktion energetischer Anlagen (mit EK) Energieeffiziente Produktion (mit PTM)	Studienschwerpunkte: Berechnung Konstruktionstechnik	Studienschwerpunkte: Produktionstechnik Produkt- und Produktionsmanagement Energieeffiziente Produktion (mit ET) Digitale Produktion (mit DEM)	
Kernstudium 1.-3. Semester				

STUDIERN AM DEPARTMENT MASCHINENBAU UND PRODUKTION – BACHELOR DUAL

Hauptpraktikum + Bachelorthesis 8. Semester				
Studienrichtung Digital Engineering and Mobility (DEM) 5.-7. Semester	Studienrichtung Energietechnik (ET) 5.-7. Semester	Studienrichtung Entwicklung und Konstruktion (EK) 5.-7. Semester	Studienrichtung Produktionstechnik und –management (PTM) 5.-7. Semester	Kernstudium 5.-7. Semester
Betriebliche Praxisphase 4. Semester				
Kernstudium 1.-3. Semester				

Die Studienschwerpunkte in den Studienrichtungen entsprechen denjenigen im Studiengang Maschinenbau und Produktion.