

Master International Business

Prüfungsplan für das Sommersemester 2019

Version 2

(Änderungen zu Version 1 sind rot gekennzeichnet)

Veranstaltung / Prüfung <small>(Prüfungsnr. Modulbez.: Bezeichnung laut PO (PO Version, Semester im Studienverlauf) Voraussetzung</small>	Prüfer	semesterbegleitende/r Prüfung/steil				Prüfungsrelevante Termine im Semester (z.B.: Exkursionen, Workshops etc)	Prüfung in den Klausurwochen						Heliosfristen		
		Prüfungsform	Gewichtung	Beginn	Bemerkung		Prüfungsform	Gewichtung	Dauer	Datum	Uhrzeit	Raum	Anmeldebeginn	Anmeldeende	Abmeldeende / Ende der Rücktrittsfrist
210 SMSM: Strategic management and strategic marketing (2. Semester, PO 2014)	Corves	R - Referat H - Hausarbeit	kA	18.04.2019	-	-	-	-	-	-	-	-	11.03.2019	24.03.2019	15.04.2019
220 MNEGE: Multinational enterprices and the global economy (2. Semester, PO 2014)	Ribberink	R - Referat	100%	R in der letzten Vorlesungswoche	-	-	-	-	-	-	-	-	11.03.2019	24.03.2019	01.06.2019
230 ME: Monetary economics (2. Semester, PO 2014)	Boll	R - Referat	100%	26.03.2019	-	-	-	-	-	-	-	-	11.03.2019	23.03.2019	23.03.2019
240 ISCM: International supply chain management (2. Semester, PO 2014)	Thulesius	H - Hausarbeit	60%	27.03.2019	-	-	K - Klausur	40%	60				11.03.2019	24.03.2019	24.03.2019
250 FM: Financial modelling (2. Semester, PO 2014)	Decker / Beier	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung
6000 MaTh: Master-Thesis Voraussetzung: mind. 8 Module des 1. und 2. FS BE	Nach individueller Absprache.														

Prüfungsform (gem. §10 (2) Nr. 1-8 APSO-W): K - Klausur; R - Referat; H - Hausarbeit; M - mündliche Prüfung; L - Laborübung; P - Projektarbeit; PB - Praktikumsbericht; KO - Kolloquium