

Master International Logistics and Management

Prüfungsplan für das Sommersemester 2019

Version 1

Veranstaltung / Prüfung (Prüfungsnr. Modulbez.: Bezeichnung laut PO (PO Version, Semester im Studienverlauf) Voraussetzung	Prüfer	semesterbegleitende/r Prüfung/steil				Prüfungsrelevante Termine im Semester (z.B.: Exkursionen, Workshops etc)	Prüfung in den Klausurwochen						Heliosfristen		
		Prüfungsform	Gewichtung	Beginn	Bemerkung		Prüfungsform	Gewichtung	Dauer	Datum	Uhrzeit	Raum	Anmelde-beginn	Anmeldeende	Abmeldeende / Ende der Rücktrittsfrist
210 ITL: International Transportation Law (2. Semester, PO 2014)	Weither	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung
220 HRM: Human Resource Management (2. Semester, PO 2014)	Howe	R - Referat	50%	21.03.2019	-	-	K - Klausur	50%	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	11.03.2019	18.03.2019	18.03.2019
230 IPZN: Internationale Produktions- und Zuliefernetzwerke (Teil 1 u. 2) (2. Semester, PO 2014)	Röhrs / Deckers	H - Hausarbeit	25%	25.03.2019	Abgabe: 21.06.2019	-	K - Klausur	75%	90	in Planung	in Planung	in Planung	11.03.2019	22.03.2019	22.03.2019
240 PrOp2: Prozessoptimierung Teil 2 (2. Semester, PO 2014)	Bradtke / Lenschow	R - Referat	40%	in Planung	-	-	K - Klausur	60%	kA	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung	in Planung
250 MaL: Management and Logistics (Teil 1 u. 2) (2. Semester, PO 2014)	Kontny / Thulesius	P - Projektarbeit	50%	26.03.2019	Teil 2: Thulesius	-	K - Klausur	50%	25	in Planung	in Planung	in Planung	11.03.2019	23.03.2019	23.03.2019
6000 MaTh: Master-Thesis Voraussetzung: mind. 8 Module des 1. und 2. FS BE	Nach individueller Absprache.														

Prüfungsform (gem. §10 (2) Nr. 1-8 APSO-W): K - Klausur; R - Referat; H - Hausarbeit; M - mündliche Prüfung; L - Laborübung; P - Projektarbeit; PB - Praktikumsbericht; KO - Kolloquium